

AT550D-Sensor

Die vorgesehenen Sensoren sind berührend arbeitende Sensoren, welche den Abstand der beiden gegeneinander gerichteten Rollen abtasten. Der Nullpunkt ergibt sich aus direktem Kontakt von Deckwalze auf Stützwalze.

Die sich aus dem Bahnzug ergebenden Meßfehler in Folge Durchhang werden berücksichtigt.

Meßbereich 10 mm.

Meßgenauigkeit besser als 100µm

Jeder Meßkopf besteht aus:

- Gehäuse mit Aufnahme der incrementalen Positionsmessung
Bewegungsbereich 50 mm. Jeder Taster tastet mittels Präzisionsrollen die Position der Oberfläche ab. Der Sensor überträgt sein Signal auf den unten genannten Vorverstärker.
- Signalverarbeitung
Die Einzelsignale der beiden Taster werden als Digitalsignal in einem Vorverstärker ermittelt. Das Signal wird digital in den ATI Rechner eingelesen und dort weiterverarbeitet.
- Aufhängung
Massiver C- oder O- Rahmen.