

# Technische Kurzbeschreibung

Dickensensor/ induktiv

Typ AT500 D

Automation  
Technologie  
Information



Rev.: 02.01.2002

## AT500 D-Sensor

Induktiv arbeitender Sensor, der den Abstand zur Oberfläche abtastet. Das Referenzmaß ergibt sich aus der aufliegenden Deckwalze, wobei der Nullpunkt bei direktem Kontakt Deckwalze auf Umlenkwalze eingestellt wird.

Die sich aus dem Bahnzug ergebenden Meßfehler in Folge Durchbiegung der Umlenkwalze werden als Festwert berücksichtigt.

Meßbereich 0,5 – 5 mm.

Meßwertauflösung 0,01 mm / 0,1 mm.

Im einzelnen sind in einem verschiebbar ausgeführten Gehäuserahmen untergebracht:

- Induktiver Sensor

Der Sensor tastet die Position der Deck-Rolle ab. Der Sensor überträgt sein Signal auf den unten genannten Vorverstärker.

- Signalverarbeitung

Das Signal wird als Digitalsignal in einem Vorverstärker ermittelt. Das Signal wird digital in den ATI Rechner eingelesen und dort weiterverarbeitet.

- Deck-Rolle

Zur Belastung der Oberfläche und damit eine definierte Materialdicke zu erfassen wird eine Rolle unter Federlast und Eigengewicht aufgelegt. Es wird eine Rolle mit einem der Anwendung angepaßten Durchmesser vorgesehen.

Die Rolle wird geführt. Die Anlenkung erfolgt in einem stabilen Gehäuserahmen. Die Bewegung ist gedämpft. Dämpfung und Last sind einstellbar.