

AT400 D Sensor

Der Sensor ist ein induktiv arbeitender Sensor. Es bewegen sich zwei Sensorhälften berührungslos auf einem konstanten Luftkissen beidseitig über die Materialbahn. Der Abstand zwischen den beiden Sensorhälften wird induktiv gemessen und ist ein Maß für die Dicke. Der Sensor wird durch die ATS Software unterstützt.

Die Messung ist damit frei von Farb-, Struktur- und Dichteeinflüssen. Sie wird auch nicht vom Feuchtegehalt und der chemischen Zusammensetzung der Bahn beeinflusst.

Meßbereich 0-1 mm.

Wiederholgenauigkeit besser als 2µm.

Einbaulage senkrecht.

Im einzelnen sind in dem Gehäuserahmen untergebracht:

- Induktive pneumatisch gelagerte Tastköpfe
Meßbereich 0-1mm. Jeder Tastkopf ist frei beweglich. Der Rückzug bei Auffahren auf die Bahn beträgt 20mm.
- Signalverarbeitung
Das Signal wird als Digitalsignal in einem Vorverstärker ermittelt. Das Signal wird digital in den ATI Rechner eingelesen und dort weiterverarbeitet.
- Luftversorgung
Der Sensor wird mit Meßgeräteluft versorgt. Die geeignete Aufbereitung gehört zum System.

Aufhängung

Die beiden Sensorhälften werden in einem C-Rahmen oder einer zweiseitigen Traversiereinrichtung geführt.