

AT330 C-Sensor

Die Dicke wird durch Messung der Abstände zwischen jeweils einem Sensor oben und unten und der jeweiligen Materialoberfläche durchgeführt.

Die vorgesehenen Sensoren sind je ein **Lasertriangulationssensor** mit CCD Zeile zur Meßwerterfassung.

Meßbereich 5m/ 10m/ 30m

Meßwertauflösung etwa 1 µm/ 2 µm/ 5 µm

Das Signal wird in den ATI Rechner eingelesen und die Differenz der beiden Sensoren als Materialdicke berechnet. Die Integration in die Software sowie alle Verbindungsteile und Vorverstärker sind in der Position enthalten.

Aufhängung

Die Aufhängungen zur Befestigung optischer Sensoren werden der Anwendung entsprechend angepaßt.

Der Aufbau ist extrem stabil und temperaturunempfindlich aufgebaut. Die Güte des C-Rahmens geht in die Meßgenauigkeit ein.

Signalverarbeitung

Das Signal wird als Digitalsignal in den ATI Rechner eingelesen und dort weiterverarbeitet.