

Technische Kurzbeschreibung

Lasertriangulationssensor/ Abstand

Typ AT300C

Automation
Technologie
Information



Rev.: 02.01.2001

AT300C-Sensor

Die Dicke wird durch Messung des Abstandes zum Sensor zwischen jeweils dem Produkt und einer als Nullpunkt geeigneten Oberfläche ermittelt.

Der vorgesehene Sensor ist ein **Lasertriangulationssensor** mit CCD Zeile zur Meßwerterfassung.

Meßbereich 5m/ 10m/ 30m

Meßwertauflösung etwa 1 µm/ 2 µm/ 5 µm

Das Signal wird in den ATI Rechner eingelesen und die Differenz der beiden Meßwerte als Materialdicke berechnet. Die Integration in die Software sowie alle Verbindungsteile und Vorverstärker sind in der Position enthalten.

Aufhängung

Die Aufhängung zur Befestigung des optischen Sensors ist der Anwendung entsprechend angepaßt.

Der Aufbau ist extrem stabil und temperaturunempfindlich aufgebaut. Die Güte des C-Rahmens geht direkt in die Meßgenauigkeit ein.

Alternativ oder zusätzlich ist eine intelligente dynamische Nullpunktkompensation durchgeführt werden.

Signalverarbeitung

Das Signal wird als Digitalsignal in den ATI Rechner eingelesen und dort weiterverarbeitet.