

## AT200 O Meßsystem

Das komplette Meßsystem besteht aus:

### AT200 X -Sensor

Digitaler Laserscanner.

Ein **Laser-Band-Sensor**, der die Dicke des Materials über einer Umlenkrolle mißt. Damit wird ein Signal entsprechend der Dicke erzeugt. Die Messung bei strukturierter Oberfläche zeigt die Obergrenzfläche an.

Meßbereich 0-5 mm

Meßwertauflösung etwa 0,1 µm

Fehler durch Positionsänderungen der Walzenoberfläche werden durch dynamische Messung der Walzenposition erfaßt und korrigiert.

Der Sensor arbeitet digital. Fensterverschmutzungen haben keinen Einfluß auf den Meßwert.

### Aufhängung

Die Aufhängungen zur Befestigung optischer Sensoren werden der Anwendung entsprechend angepaßt.

### Signalverarbeitung

Das Signal wird als Digitalsignal in den ATI Rechner eingelesen und dort weiterverarbeitet.

### Lichtrahmen

Der Sensor wird in einem integrierten Meß-Rahmen eingebaut. Damit wird die gesamte Bahnbreite als Querprofil gemessen. Dabei bleibt die Bahn frei zugänglich. Die maximale Bahnbreite beträgt 600mm.

Positionssteuerung aus der Software des Rechners in Abhängigkeit von Rezept wählbar.

### Rechner

Industrie PC, AT kompatibel,  
Festplatte zur Speicherung des Programms und von Betriebsdaten.  
3 ½" Diskettenlaufwerk. CD-Laufwerk / Signaleingangskarte.

### ATS Software

MS Windows NT4.0 Betriebssystem

ATS Software-Lizenz. Die Software beinhaltet die zur Darstellung der Meßwerte erforderlichen Bildschirmseiten. Weiterhin Rezepturspeicher, Eichkurve, Konfiguration der Sensoren im System. Im einzelnen sind enthalten: