

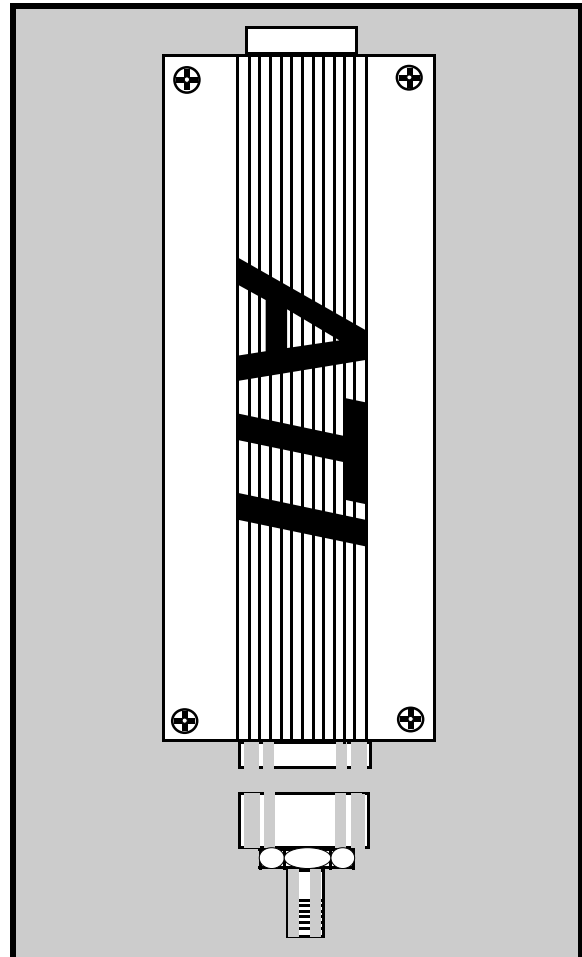
# AT100

Betriebsmeßsystem

## Flächengewichtsmessung

### AT100

- ◆ Transmissions Beta Sensor mit hoher Meßgenauigkeit und der Betriebssicherheit der Halbleitertechnik.
- ◆ Klein und leicht; kann praktisch überall installiert werden. Und dabei ohne wesentliche Umbauten.
- ◆ Hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis. Sehr niedrige Betriebs- und Wartungskosten.
- ◆ Meßpunktsynchronisation ist bei Mehrfachmessung leicht zu realisieren
- ◆ Geringste Mengen an Radionuklid werden eingesetzt. Installation und Betriebsbetreuung durch Anwender selbst. Kein Sondertransport.
- ◆ Eingeprägt stabil - digitale Detektorfunktion ist frei von Signaldrift durch Änderungen der Temperatur, Hochspannung oder analogen Baugruppen. Eichung bleibt genau über lange Zeit.



Der digitale ATI AT100 Sensor mißt Flächengewicht, entsprechend Masse pro Flächeneinheit, von bahnförmigen Gütern. Er ist ideal zugeschnitten für Betriebsmessungen an Kunststoffolien, Papier, Beschichtungen auf Folie, Papier, Aluminiumfolie, Vlies und Textilien wie auch allen verwandten Verfahren. Der beratende Ingenieur von ATI hilft, die optimale Systemkonfiguration unter Einsatz des AT100 Sensors zu erarbeiten. Der AT100 Sensor wird durch die ATI Software unterstützt. Das System ermittelt die Meßwerte in jeder von Ihnen gewünschten Dimension, stellt sie dar und wertet sie nach statistischen Kriterien aus. SPC/SQC sowie Produktions-Berichte werden erstellt. Der AT100 hilft, die Produktqualität zu erhöhen und zu dokumentieren. Die Materialausbringung und die Anlagenleistung werden optimiert, Ausschuß wird

# AT100

## Abmessungen:

Detektor: 172 \* 57 \* 32 mm

Quelle: 32 \* 12 mm

Gewicht: 500 g

**Meßfleck:** ca. 1 cm<sup>2</sup>

## Signalausgang:

Differenzsignalpulse  
(RS485)

## Betriebstemperatur:

Umgebungstemperatur

0° bis 50°C

Luftfeuchte 10-95%

## Spannungsversorgung:

## Meßbereiche:

Die folgenden Meßbereiche gelten als Anhaltswerte.

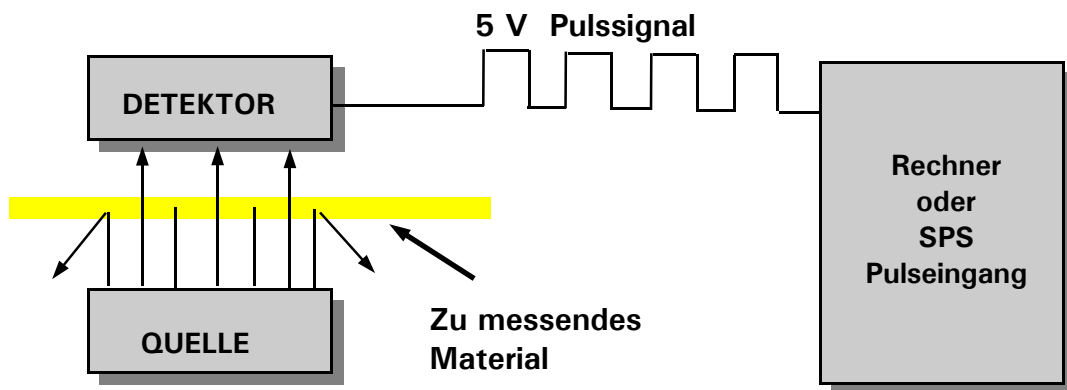
Pm<sub>147</sub> ca. 280 g/m<sup>2</sup>

Kr<sub>85</sub> ca. 1.200 g/m<sup>2</sup>

Sr<sub>90</sub> ca. 7.000 g/m<sup>2</sup>

## Meßgenauigkeiten:

Die Meßgenauigkeit ist von verschiedenen Randbedingungen abhängig. Wesentlich ist u.a. die Integrationszeit der Messung. Einflüsse haben die Spaltweite, feste Anordnung von Quelle und Detektor und die eingesetzte



ATI behält sich das Recht vor, Details und Merkmale ohne weiteren Hinweis zu ändern.

**ATI**GmbH

Automation Technologie Information

Rotebergstraße 33  
65779 Kelkheim

Tel. 06195 / 910601  
Fax. 06195 / 910602

ATIsys@ATIsys.de

www.ATIsys.de